

MASCHINENAUFSTELLUNG

CAD-/CAM-System

Solid Works (CAD)

Solid CAM (CAM)

Werkzeugvoreinstellung

Kelch Kalimat C

Bereich Fräsen

Hedelius RS 80 KL Magnum

Arbeitsbereich: X-Achse 800/1825 mm
Y-Achse 800/460 mm
Z-Achse 600 mm

Aufspannfläche: 2300 x 750 mm

Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Pendelbetrieb: Ø 800/1825 x 800 mm

Drehzahlbereich: 30–8000 min⁻¹ (rpm)

Werkzeugwechsler: 56 Plätze

FPT Space 2000 Bettfräsmaschine

Arbeitsbereich: X-Achse 2000 mm
Y-Achse 800 mm
Z-Achse 900 mm

Aufspannfläche: 2200 x 750 mm

Steuerung: Heidenhain TNC 425

Maho MH 600 C Universal-Fräsmaschine

Arbeitsbereich: X-Achse 600 mm
Y-Achse 450 mm
Z-Achse 450 mm

Aufspannfläche: 800 x 450 mm

Steuerung: Philips CNC 432 (Bahnsteuerung)

Kunzmann WF9/3 Universal-Fräs- und Bohrmaschine

Arbeitsbereich: X-Achse 900 mm
Y-Achse 630 mm
Z-Achse 500 mm

Aufspannfläche: 1200 x 600 mm

Steuerung: Heidenhain TNC 310

Maho MH 800 C Universal-Fräsmaschine

- Automatischer Schwenkkopf (horizontal/vertikal)
- 30fach Werkzeugwechsler

Arbeitsbereich: X-Achse 800 mm
Y-Achse 600 mm
Z-Achse 500 mm

Aufspannfläche: CNC-Rundtisch 900 x 600 mm

Steuerung: Philips CNC 432 (Bahnsteuerung)

MASCHINENAUFSTELLUNG

Bereich Drehen

Weisser Junior Universaldrehmaschine

max. Dreh-Ø über Bett:	475 mm
max. Dreh-Ø über Planschieber:	290 mm
Spitzenweite:	1000 mm
Drehspindelbohrung:	58 mm

ausgestattet mit:

Dreibackenfutter	Ø 250 mm
Planscheibe	Ø 350 mm
feststehende Setzstöcke	Ø 12-175 mm
mitlaufender Setzstock	Ø 12-95 mm

Weiler Matador

Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit Spannungseinrichtung und Digitalanzeigegerät

Bereich Flachsleifen

ABA Flachsleifmaschine

Aufspannfläche: 600 x 250 mm
mit digitalem Wegmess- und Anzeigegerät

Messen/Kontrolle

Tesa Micro Hite 600